FAITES UN PAS DE Giant TOUT EN RÉDUISANT L'EFFET DE SERRE



Mousse isolante écologique unique à Giant
aucun HCFC
aucun CFC
aucun COV





Améliorer la vie au quotidien

CHAUFFE-EAU COMMERCIAUX LÉGERS AU GAZ À ÉVACUATION FORCÉE



Disponible dans le modèle 73 gallons














Voici les caractéristiques techniques hors pair pour lesquelles les chauffe-eau Giant sont «CONÇUS POUR DURER».

1 - CONTRÔLE AU GAZ INTELLI-VENT™
Ce contrôle électronique au gaz, des plus avancés et sécuritaires, règle précisément la température de l'eau. Il détecte et identifie toute anomalie.

2 - ALLUMEUR AU NITRURE DE SILICIUM
Améliore l'efficacité et évite la consommation de gaz d'une veilleuse. La durée de vie de l'allumeur est prolongée grâce à la technologie du contrôle Intelli-Ignition™.

3 - ISOLANT
Une épaisseur uniforme de mousse isolante écologique GREENFOAM® conserve l'eau plus chaude sur des périodes plus longues, réduisant les pertes de chaleur et vos coûts énergétiques. GREENFOAM® ne contient aucun HCFC (hydrochloro-fluorocarbones), CFC (chlorofluorocarbones) ni COV (composés organiques volatiles).

4 - INTÉRIEUR DE LA CUVE VITRIFIÉE
Un verre au cobalt bleu enrichi de zircon, unique à Giant, est fusionné à un acier spécial à 1 600°F (871°C). Il représente la meilleure protection contre la rouille pour plusieurs années. Cette cuve est certifiée à 300 PSI (2 068 kPa) et peut supporter une pression d'opération de 150 PSI (1 034 kPa).

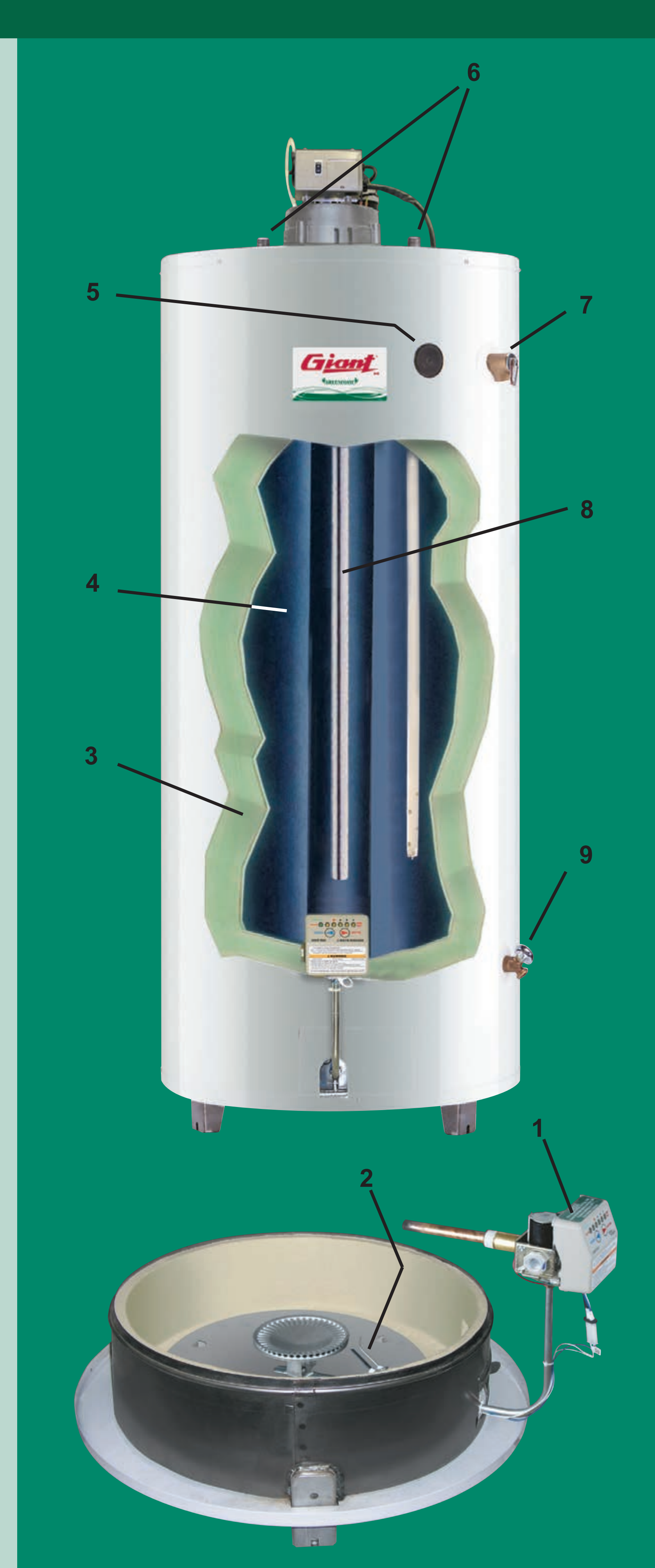
5 - RACCORDS DE PLOMBERIE LATÉRAUX
Permettent une plus vaste sélection d'installation. Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage combiné d'eau potable et le chauffage du bâtiment. NOTE : Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent JAMAIS être introduits dans ce système. Ces unités ne doivent JAMAIS être raccordées à un système de chauffage existant ou toute autre composante utilisée auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.

6 - RACCORDS DI-ÉLECTRIQUES 3/4" NPT INSTALLÉS EN USINE
Prolongent la durée de vie de la cuve, tout en offrant une excellente protection contre la corrosion.

7 - SOUPAPE DE SÛRETÉ INSTALLÉE EN USINE
Protège la cuve contre les effets dommageables qui peuvent être causés par un excès de température ou de pression.

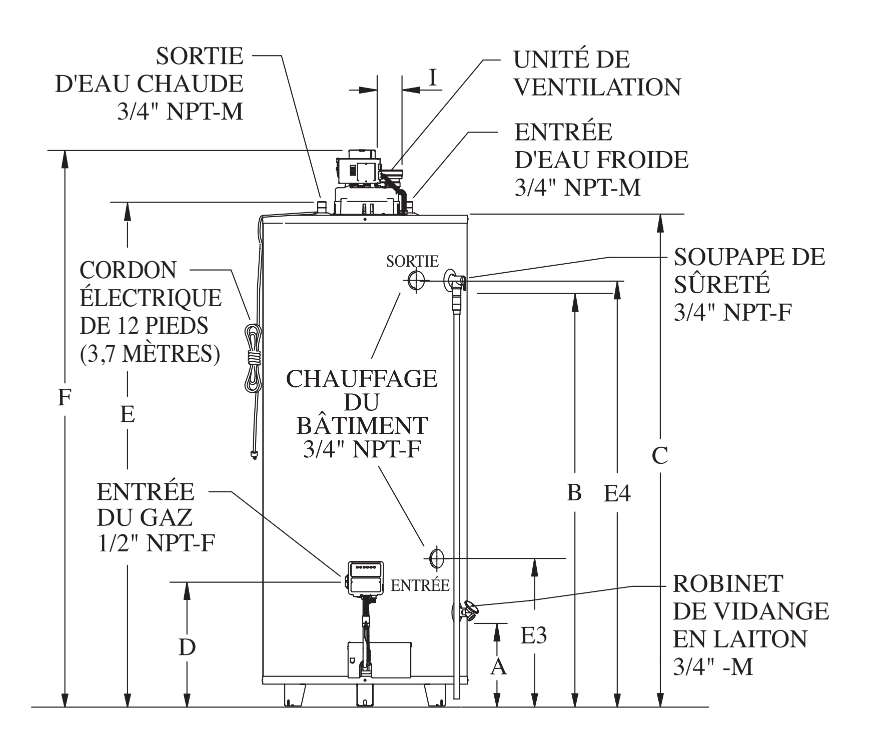
8 - DEUX ANODES DE MAGNÉSIUM DE HAUTE QUALITÉ
Offrent une excellente protection contre les effets corrosifs de l'eau et prolongent la durée de vie de la cuve.

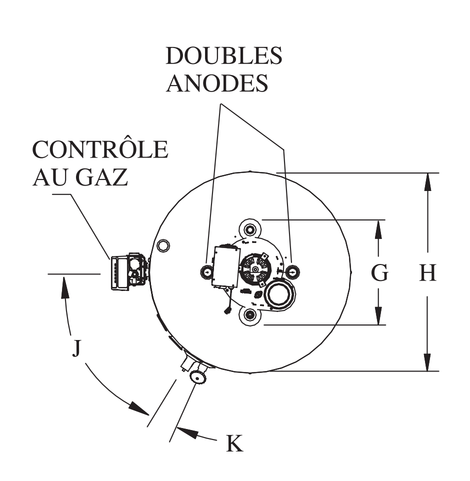
9 - ROBINET DE VIDANGE
Facilité d'écoulement grâce à un robinet de vidange sécurisé en laiton.



CHAUFFE-EAU COMMERCIAUX LÉGERS AU GAZ À ÉVACUATION FORCÉE HAUTE PERFORMANCE

LONGUEUR DE TUYAU MAXIMALE (ÉQUIVALENCES)		
Diamètre du tuyau de ventilation	**3 pouces (7,6 cm)**	**4 pouces (10 cm)**
Longueur maximale, plus un coude de sortie de 45° ou 90°	50,0 pieds (15,2 m)	100,0 pieds (30,5 m)
Longueur minimale plus un coude de 90° et un coude de sortie de 45°	2,5 pieds (0,8 m)	2,5 pieds (0,8 m)
Un coude de 45° de diamètre est équivalent à un tuyau droit de	4,0 pieds (1,2 m)	4,0 pieds (1,2 m)
Un coude de 90° de diamètre est équivalent à un tuyau droit de	7,0 pieds (2,1 m)	8,0 pieds (2,4 m)





SPÉCIFICATIONS									
Modèle	Capacité gal. (US)	Capacité L	Capacité gal. (Imp)	Puissance BTU	Récupération 90°F / 50°C gal. (US)	Récupération L	Récupération gal (Imp)	Poids à la livraison lb	Poids à la livraison kg
Gaz Naturel									
UG75-76MEPV-N2U	73	276	60,8	76 000	81,9	310	68,2	343	156
Gaz Propane									
UG75-76MEPV-P2U	73	276	60,8	76 000	81,9	310	68,2	343	156

DIMENSIONS pouces (cm)

Modèle	A	B	C	D	E	E3	E4	F	G	H	I	J	K
UG75	11 1/4 (29)	53 (135)	62 3/8 (158)	15 3/4 (40)	64 1/8 (163)	18 7/8 (48)	54 1/4 (138)	70 3/4 (180)	11 (28)	26 (66)	3 (8)	55,8°	7,8°

Les puissances sont évaluées pour une altitude de 0-2 000 pieds (0-610 mètres). Pour les modèles de haute altitude, il faut réduire la puissance de 10%.

Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage combiné d'eau potable et le chauffage du bâtiment. Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent **JAMAIS** être introduits dans ce système. Ces unités ne doivent **JAMAIS** être raccordées à un système de chauffage existant ou toute autre composante utilisée auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.

GARANTIE

Giant offre une garantie limitée sur ses réservoirs commerciaux légers au gaz à évacuation forcée contre les fuites d'eau pour une période de six (6) ans à partir de la date d'installation. Une garantie limitée d'un (1) an est offerte sur les pièces. Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation qui est fourni avec chaque chauffe-eau.









40, avenue Lesage
Montréal-Est, Québec, Canada, H1B 5H3
Téléphone : (514) 645-8893
Sans frais : 1 (800) 363-9354
Télécopieur général : (514) 640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle : (514) 645-8413

giantinc.com

Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.